



Alluminio 6026 (EN AW 6026 AlMgSiBi)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Ottima lavorabilità all'utensile, buona resistenza meccanica.
- La Lega 6026 è una lega nuova, è stata iscritta al Registro Internazionale dei Produttori di Alluminio (*Alluminium Association*) il 25 giugno 2004.
- Applicazioni nel settore automotive, elettrico ed elettronico.
- Può essere anodizzata a colore.

		DIAMETRO		
		≤ 140	140 ≤ 200	200 ≤ 250
Stato		T6	T6	T6
Caratteristiche Meccaniche				
Resistenza a trazione Rm [N/mm ²]	minime	370	340	300
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	300	250	200
Allungamento A _s	minime	8	8	8
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	95	90	90
Caratteristiche fisiche				
Peso specifico [kg/dm ³]		2,72	2,72	2,72
Modulo di Elasticità [Gpa]		69	69	69
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω·mm ²]		39	39	39
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]		23,4	23,4	23,4
Conducibilità termica [w/m.K]		172	172	172
Intervallo di fusione °C		580 ÷ 650	580 ÷ 650	580 ÷ 650
Proprietà d'Impiego				
Lavorabilità all'utensile		++++	++++	++++
Stabilità dimensionale		++++	++++	++++
Resistenza all'usura		++++	++++	++++
Saldabilità		++++	++++	++++
Lucidabilità		+++	+++	+++
Anodizzazione di protezione		++++	++++	++++
Anodizzazione dura a spessore		+++++	+++++	+++++
Resistenza alla corrosione atmosferica		++++	++++	++++
Resistenza alla corrosione marina		+++	+++	+++

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++

Buono ++++

Sufficiente +++

Mediocre ++

Insufficiente +

Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPURITÀ	ALLUMINIO
6026	0,60-1,40	0,70	0,20-1,00	0,60-1,20	0,20-0,50	≤0,30	≤0,30	≤0,20		≤0,40	0,50-1,50	≤0,05	0,05	0,15 resto