

# 39NiCrMo3+Pb

ACCIAI DA COSTRUZIONI

## COMPOSIZIONE CHIMICA

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	W	Ti	Al	Co	V
0,43	0,40	0,80	1,00	0,25	1,00	-	-	-	-	-

## IDENTIFICAZIONE COMPARATIVA

WERKSTOFF .NR 1.6510 - EN/DIN 39NiCrMo3

### PROPRIETÀ

Tra gli acciai speciali destinati a bonifica è il più noto ed utilizzato in Italia. Ha caratteristiche di tenacità ed ottima deformabilità, oltre a buona temprabilità. Viene generalmente fornito in barre laminate ed in barre fucinate. Si utilizza nella realizzazione di componenti sottoposti a sollecitazione dinamica, come assali, alberi ed ingranaggi. Il 39NiCrMo3 con aggiunta di Pb è utile a spezzare il truciolo e migliorare la lavorabilità alle macchine utensili. L'aggiunta di Pb non altera le caratteristiche meccaniche.

### IMPIEGHI

Costruzione di organi meccanici soggetti a torsione, fatica, sollecitazioni dinamiche quali: alberi, tiranti, ingranaggi,

porta stampi sollecitati, stampi integrali.

**STATO DI FORNITURA** Bonificato alta lavorabilità

### TRATTAMENTI TERMICI

#### Ricottura isotermica:

- riscaldamento a 810 ÷ 880 °C;
- raffreddamento in aria. Durezza massima: 180-240 HB

#### Tempra:

- austenitizzazione a 830 ÷ 860 °C
- raffreddamento in olio

#### Rinvenimento:

Nell'intervallo di temperatura compreso fra 550 ÷ 650 °C

### CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI UNI 7845

Stato	Saggio Ø mm.	Re min. N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A min. %	KCU min. J
Bonificato	16	785	980÷1180	11	30
	> 16	735	930÷1130	11	30
	> 40	685	880÷1080	12	30
	> 100	635	830÷980	12	30
	> 160 ≤ 250	540	740÷880	13	30

### CARATTERISTICHE MECCANICHE FORGIATI UNI 7874

Stato	Saggio Ø mm.	Re min. N/mm <sup>2</sup>	Re min. N/mm <sup>2</sup>	A min. % l - t	KV min. J l - t
Bonificato	100 < d ≤ 250	540	685÷835	13 - 12	30 - 25
	250 < d ≤ 500	490	655÷805	15 - 14	30 - 25
	500 < d ≤ 1000	440	635÷785	16 - 15	25 - 20

### Diagramma di Rinvenimento

