39NiCrMo3+Pb

ACCIAI DA COSTRUZIONI

COMPOSIZIONE CHIMICA										
C	Si	Mn	Cr	Мо	Ni	W	Ti	Al	Co	V
0,43	0,40	0,80	1,00	0,25	1,00	-	-	-	-	-

IDENTIFICAZIONE COMPARATIVA

WERKSTOFF .NR 1.6510 - EN/DIN 39NiCrMo3

PROPRIETÀ

Tra gli acciai speciali destinati a bonifica è il più noto ed utilizzato in Italia. Ha caratteristiche di tenacità ed ottima deformabilità, oltre a buona temprabilità. Viene generalmente fornito in barre laminate ed in barre fucinate. Si utilizza nella realizzazione di componenti sottoposti a sollecitazione dinamica, come assali, alberi ed ingranaggi.Il 39NiCrMo3 con aggiunta di Pb e' utile a spezzare il truciolo e migliorare la lavorabilità alle macchine utensili. L'aggiunta di Pb non altera le caratteristiche meccaniche.

IMPIEGHI

Costruzione di organi meccanici soggetti a torsione, fatica, sollecitazioni dinamiche quali: alberi, tiranti, ingranaggi,

CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI UNI 7845

Stato	Saggio Ø mm.	Re min. N/mm2
	16	785
	> 16	735
Bonificato	> 40	685
	> 100	635
	> 160 ≤ 250	540

CARATTERISTICHE MECCANICHE FORGIATI UNI 7874

Stato	Saggio Ø mm.	Re min. N/mm2
	100< d≤250	540
Bonificato	250< d≤500	490
	500 <d≤1000< td=""><td>440</td></d≤1000<>	440

porta stampi sollecitati, stampi integrali.

STATO DI FORNITURA Bonificato alta lavorabilità

TRATTAMENTI TERMICI

Ricottura isotermica:

- riscaldamento a 810 ÷ 880 °C;
- raffreddamento in aria. Durezza massima: 180-240 HB

Tempra:

- austenitizzazione a 830 ÷ 860 °C
- raffreddamento in olio

Rinvenimento:

Nell'intervallo di temperatura compreso fra 550 ÷ 650 °C

Rm N/mm2	A min. %	KCU min. J
980÷1180	11	30
930÷1130	11	30
880÷1080	12	30
830÷980	12	30
740÷880	13	30

Re min. N/mm2	A min. % l - t	KV min. J I - t
685÷835	13 - 12	30 - 25
655÷805	15 - 14	30 - 25
635÷785	16 - 15	25 - 20

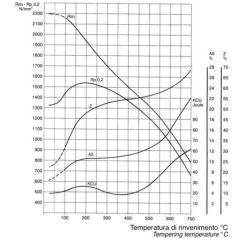


Diagramma di Rivenimento